


*GreenCoat® färgbelagt stål
– Underhållsanvisningar*



A close-up photograph of a bee in flight, positioned in the center-left of the frame. The background is a soft-focus field of bright yellow flowers, likely rapeseed, which fills the entire upper half of the page. The lighting is bright and natural, creating a warm, sunny atmosphere.

GreenCoat® är SSABs varumärke för innovativa och miljövänliga färgbelagda ställösningar för tak, fasader och regnvattensystem. Det är den mest hållbara produktportföljen av högklassigt färgbelagt stål för byggnadsexteriörer.

GreenCoat® är också en av de mest omfattande produktportföljerna av högklassiga färgbelagda stål för byggnadsindustrin med nordiskt kvalitetsstål som substrat. GreenCoat®-produkterna har hög kulörstabilitet och hållbar finish i alla väder. De flesta GreenCoat®-produkter använder en betydande mängd svensk rapsolja i beläggningen i stället för fossila oljor, vilket inte bara minskar miljöpåverkan utan även ger bättre prestanda. Den här broschyren ger råd om inspektion och underhåll av färgbelagd stålplåt. GreenCoat®-produkter som underhålls korrekt behåller sina egenskaper under mycket lång tid.

Regelbunden inspektion och rätt underhåll säkerställer längsta möjliga livslängd för GreenCoat® stålprodukter såsom tak, fasader och regnvattensystem. Med nedanstående anvisningar kan du själv utföra inspektionen och underhållet, eller så kan du överlåta det till proffs.

HUR LÄNGE HÅLLER GREENCOAT®?

Den omgivande miljön avgör hur byggnadens tak, fasad eller regnvattensystem åldras. Men hur länge byggnaden håller beror på vilken produkt man väljer och kulören på produkten. UV-strålning från solen, väderförhållanden och närhet till havet är faktorer som gör att ytan åldras, men den påverkas även av föroreningar och miljöfarliga ämnen. Effekten av dessa föroreningar i luften är störst i närheten av förorenad industriområden och kustområden samt delar av byggnaden där smuts och avlagringar inte sköljs bort av regnvattnet. Smuts utgör en påfrestning på beläggningarna och minskar deras livslängd. Därför är regelbunden rengöring av fasader, takytor och regnvattensystem en viktig del av underhållet.

Färgbeläggningen tillsammans med zinkbeläggningen skyddar stålkärnan mot klimatangrepp. Om beläggningen skadas av intryck och repor försämras skyddet betydligt. Livslängden på GreenCoat® färgbelagt stål bevaras dock om skador snabbt målas över, oavsett skadans storlek.



GreenCoat® färgbelagt stål har använts i många prisbelönta byggnader, såsom Långhuset i Nederländerna.

Regelbunden inspektion och underhåll av tak, fasader och regnvattensystem omfattar:

- Regelbundna inspektioner
- Rengöring av ytor
- Bättringsmålning av mindre skador
- Behandling av kantkorrosion
- Omlackering

TVÅ MÅTT PÅ LIVSLÄNGD

Det finns två sätt att mäta livslängden på färgbelagd stålplåt – den estetiska livslängden och den funktionella. Tiden kan förlängas genom regelbunden inspektion och underhåll.

Den estetiska livslängden är perioden fram till den tidpunkt då färgbeläggningens utseende har ändrats så mycket att den inte längre uppfyller kraven. Det kan till exempel handla om betydande eller ojämna kulörförändringar. Vilken grad av missfärgning som är acceptabel på en byggnad beror på vem som gör bedömningen och vilken byggnad som plåten är monterad på.

Den funktionella livslängden är tiden fram till dess att stålplåten inte längre kan skydda byggnadens lastbärande konstruktion eller isoleringen bakom stålplåten. Tiden varierar mycket beroende på vilken beläggning som applicerats på stålplåten, typen av metallbeläggning och dess tjocklek och viktigast av allt den miljö som stålplåten exponeras för.



©Plannja, Sverige.

REGELBUNDA INSPEKTIONER

De delar av byggnaden där färgbelagda plåtar används bör inspekteras regelbundet. Om några fel upptäcks i beläggningen bör de omedelbart repareras för att säkerställa lång livslängd. Inspektionen bör omfatta följande moment:

Inledande inspektion

Ta kort efter installationen bort alla lösa föremål såsom lösa beslag, överflödiga bitar av plåt, borrester och andra metallpartiklar från tak, fasad och regnvattensystem. Eventuella skador vid hantering och installation eller skador som orsakas av beslag och verktyg som tappats på plåten ska bättringsmålas så snart de upptäcks.

Håll tak och fasader rena

Smuts och jord medför en korrosionsrisk genom att de håller plåtytan våt. Ta bort alla ansamlingar av smuts och rengör taket noggrant vid behov.

Beslagens skick

Kontrollera beslagens skick och fastsättning. Skadade eller lösa beslag orsakar läckage, försvagning och risk för korrosion. Om en infästning är skadad, bör den och/eller taklätten bytas ut mot en starkare.

Beläggningens skick

Kontrollera skicket på färgbeläggningen. Kom ihåg att även kontrollera rännदार and kanter i regnvattensystemet. Flagor i beläggningen, ojämn blekning, blåsor och sprickor samt lokala repor är tecken på att beläggningen behöver repareras genom bättringsmålning eller ommålning.

Följ målningsinstruktionerna i det här dokument när beläggningen repareras.

Regnvattensystem

Regnvattensystemen bör rengöras varje år. Blockerade, delvis blockerade och smutsiga regnvattensystem orsakar isbildning och rostproblem. Ta bort eventuella blockeringar och smuts och spola rent. Rengör vid behov hela systemet och reparera eventuella skador.

RENGÖRING

Det räcker ofta med regn för att hålla ytorna rena. Föroreningar som löv och barr från träd bör dock rensas från tak, rännदार and regnvattensystem en gång om året. Smutsavlagringar som regnvattnet inte rör på kan avlägsnas med hjälp av en mjuk borste och vatten eller högtryckstvätt (upp till 100 bar). Mer envis smuts kan avlägsnas med hjälp av rengöringsmedel som passar för färgbeläggningar. Svåra smutsfläckar kan tas bort med en trasa som är fuktad med lacknafta. Dosera rengöringsmedlet enligt tillverkarens rekommendationer. Skölj därefter grundligt eller använd högtryckstvätt.

Tvättråd

- Olämpliga eller alltför starka rengöringsmedel kan skada produkten.
- Undvik organiska lösningsmedel eller nötande rengöringsmedel.
- Skölj noga uppifrån och ner, så att alla rester av tvättmedlet försvinner.
- Spola slutligen igenom regnvattensystemet med vatten.

BÄTTRINGSMÅLNING

Mindre skador såsom repor kan repareras med bättringsmålning. Lämplig bättringsfärg appliceras med en smal pensel och får lufttorka. Det är viktigt att lägga på färg endast där det verkligen behövs, eftersom reparationsfärgen med tiden kan få en annan färg än den som applicerades på fabriken. Nötande rengöringsmedel får inte användas.

- Rengör det skadade området med lacknafta eller rengöringsmedel vid behov.
- Måla det skadade området i 1–2 skikt beroende på skadans djup. Om skadan bara går ner till primern, räcker det med ett skikt färg. Om skadorna når ner till zinkbeläggningen, applicera ytterligare ett skikt med färg efter att det första skiktet har torkat.

BEHANDLING AV KANTKORROSION

Kantkorrosion, där kanten på den skurna takfoten börjar rosta, kan ibland inträffa, särskilt på låga tak. För att säkerställa att stålplåten förblir intakt, bör kantkorrosion behandlas enligt följande instruktion. I aggressiva miljöer kan det vara lämpligt att skydda öppna skärkanter redan efter installationen.

1. Slipa eller skrapa bort all flagnande eller fjällande beläggning eller korrosionsrester. Slipa ner ett smalt område av den intilliggande ursprungsfärgen.
2. Ta bort eventuell rost genom slipning eller med en stålborste.
3. Rengör med ett alkaliskt avfettningsmedel.
4. Måla det jordninggjorda området med en rostskyddsprimer applicerad med borste.
5. Måla över med täckfärg, även på den nedslipade ytan. Om kantkorrosion har uppstått, se noga till att färgen täcker hela skärkanten.

På överlappande stålplattor kan kantkorrosion vara svårare att behandla på ovanstående sätt, eftersom man inte kommer åt att rengöra undersidan. Detta kan lösas genom att täta kanten, dvs. rengöra som ovan och sedan applicera ett tätningsmedel över fogarna.

OMLACKERING

Omlackering av en stålyta kan bli nödvändigt på grund av missfärgning eller korrosion, eller helt enkelt för att man vill byta kulör. Innan du fattar beslut om att måla om hela ytor, kontrollera att beläggningen har god vidhäftning i underlaget. Om beläggningen har dålig vidhäftning, är det bäst att rådfråga en expert för att göra en plan för ommålningen.

Det är svårt att ge en exakt tidpunkt för när underhållsmålning bör utföras, eftersom livslängden på färgbeläggningar beror på många faktorer. UV-strålning och luftföroreningar har den största effekten på färgbeläggningarna, och hållbarheten hos olika produkter varierar. Som en allmän regel kan man säga att mörka kulörer bör målas om tidigare än ljusa. En färgbelagd yta som målas om i god tid ger extremt lång livslängd (upp till 50 år). Även när färgbeläggningen inte längre har någon skyddande verkan, skyddas stålet fortfarande av zinkbeläggningen. Rekommenderad tidpunkt för underhållsmålning är högst 5 år efter att den europeiska GreenCoat®-garantin har upphört. Kontrollera garantiperioderna för din produkt i dokumentationen till GreenCoat®-garantin.

Ersättning, reparation eller ny ytbehandling av produkten förlänger inte den ursprungliga garantitiden.

Observera att utseendet på ommålade ytor kan vara annorlunda än den ursprungliga, speciellt för strukturerade ytor.

Ommålning av GreenCoat Hiarc

GreenCoat Hiarc är baserat på fluoropolymer med en naturligt non-stick-yta och det är mycket svårt att uppnå god vidhäftning vid omlackering. Vi rekommenderar därför att du överlåter arbetet till proffs. Kontakta SSAB om du behöver hjälp med att fastställa beläggningstypen.



©Johanssons plåt, Sverige



©Ruukki Construction Oy, Finland



©Weckman Steel Oy, Finland

Omlackering av gamla GreenCoat®-produkter (utom GreenCoat Hiarc och GreenCoat Hiarc Max)

- Testa vidhäftningen i den gamla beläggnings med hjälp av vidhäftningstest med korsrits.
- Avlägsna all beläggning som fjällar eller flagnar av med högtrycksvatten eller färgborttagare.
- Se till att inte skada zinksiktet under färgbeläggnings.
- Ta bort eventuell rost med sandpapper eller stålborste.
- Tvätta ytan.
- Skölj uppifrån och ner.
- Se till att ytan är torr innan du applicerar ett nytt färgskikt.
- Kontrollera lämpligheten och vidhäftningen av underhållsfärgen genom testmålning.
- Använd rostskyddsprimer om det behövs.
- Måla 1–2 skikt täckfärg.

SÄKERHET

Tänk på säkerheten innan du inleder underhållsåtgärder. Använd korrekt skyddsutrustning när du klättrar upp på taket och när du arbetar på hög höjd. Stegar får inte användas som arbetsplattform. Underhållsarbete på branta tak och höga eller svårtillgängliga platser bör överlåtas åt experter.

Ett plåttak kan vara mycket halt när det är vått!

Vi rekommenderar att du för en loggbok över utfört underhållsarbete (rengöring och målning, arbetsmetoder, temperatur och väderförhållanden). Dokumentationen är till hjälp vid underhåll och framtida ommålning.

SSAB

SSAB har tillverkat produkter för byggnadsindustrin i mer än 50 år och är en pionjär och innovatör genom att skapa hållbara färgbelagda produkter som har svensk rapsolja i belägningen.

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA och har anställda i över 50 länder. www.ssab.se

GreenCoat® finns som

bimobject

SSAB och dess dotterbolag har bemödat sig om att se till att innehållet i denna publikation är korrekt. Vi tar emellertid inget ansvar för fel eller information som befinns vara vilseledande. Förslag till, eller beskrivningar av slutanvändning eller användning av produkter eller arbetsmetoder är endast till för information. SSAB och dess dotterbolag åtar sig inget ansvar i detta hänseende.

Ingen del av denna publikation får återges utan uttryckligt skriftligt tillstånd av SSAB.

Denna broschyr har tryckts av ett nordiskt Svanenmärkt tryckeri. Det innebär att företaget uppfyller stränga miljökrav och har beviljats nordisk miljömärkning..



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 3041 0027

SSAB

78184 Borlänge
Sverige

T 0243 700 00

F 0243 720 00

greencoat@ssab.com

samples.greencoat@ssab.com

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420
FIN-13300 Tavastehus
Finland

T +358 20 59 11

F +358 20 59 25080

greencoat@ssab.com

samples.greencoat@ssab.com

ssab.se/GreenCoat

Följ GreenCoat® på   

SSAB