

GreenCoat PLX Legacy

Allmän produktbeskrivning

GreenCoat PLX Legacy färgbelagt stål är en produkt avsedd för plåtslageriapplikationer, där tak och beklädnader ska målas på plats för att få ett traditionellt hantverksmässigt utseende. Ett typiskt användningsområde är renovering av tak på äldre historiska byggnader.

GreenCoat PLX Legacy passar mycket bra för denna tillämpning och bör målas omedelbart efter installationen på arbetsplatsen. Den behöver inte väderutsättas eller målas med primer till skillnad från tak med ren zinkbeläggning. Målning på beläggningen har testats med goda resultat, både med nya vattenbaserade och traditionella linoljefärger.

GreenCoat PLX Legacy färgbelagt stål har ett ytskikt med högre friktion för säkert arbete på taket.

GreenCoat PLX Legacy har utmärkta formningsegenskaper som möjliggör mycket krävande falsning ned till -15 °C för installation året runt till lägre kostnad. Det rekommenderas därför för bandtäckning.

Plåtens baksida är lackerad med en tvålagers turkos baksidesbeläggning

GreenCoat PLX Legacy uppfyller gällande REACH-bestämmelser och är helt kromatfritt.

Alla SSABs färgbelagda stålsorter tillverkas enligt EN 10169.

GreenCoat och PLX är varumärken inom SSAB.

Tekniska egenskaper

Tekniska egenskaper	
Glans	12
Minsta inre bockningsradie	2 x plåttjocklek
Repbeständighet	15 N
Lägsta formningstemperatur	-15 °C
Beläggningstjocklek, nominell (primer + toppfärg)	18 µm
Beläggningsstruktur	Slät
Stålbeteckning ¹⁾	PLX
Sträckgräns R _{p0,2} , Typiskt värde	160 MPa
Draghållfasthet R _m , Typiskt värde	320 MPa
Förlängning A ₈₀ , typiskt värde	41 %
Zinkbeläggning	350 g/m ²
Min. ståltjocklek ²⁾	0.6 mm
Stålbredd ²⁾	1000 - 1500 mm

¹⁾ PLX uppfyller kraven i EN10346 DX54D.

²⁾ Maximal ståltjocklek är 1.5 mm och högsta stålbredd beror på stålets tjocklek. För övriga ståldimensioner och stålsorter kontakta SSAB Tech Support.

Kulörer



Grey
RR2P1 / SS0916

Baksidesbeläggning

Om inte annat anges är plåtens baksida lackerad med en grå baksidesbeläggning i två skikt som ytterligare förbättrar produktens korrosionsbeständighet. Beläggningen har goda vidhäftningsegenskaper till många typer av lim och skum, men kompatibiliteten måste testas från fall till fall.

Tekniska egenskaper	
Nominell beläggningstjocklek (primer + toppfärg)	12 µm
Kulör	Limestone turquoise
Korrosionsresistens	Min CPI3

För att underlätta materialidentifiering är baksidan av plåten märkt med GreenCoat-logotypen och produktens namn. Produktionsåret anges för att underlätta materialets spårbarhet och kan hänvisas till garantitiden. En pil visar produktionsriktningen för att säkerställa installation i enhetlig riktning.

Tillverkning och andra rekommendationer

GreenCoat PLX Legacy är väl lämpad att målas direkt efter montering på byggplatsen. Rengöring med lågt vattentryck (<100 bar) är normalt tillräckligt före målning, vilket leder till minskad kemikalieanvändning på byggarbetsplatsen. Kommersiella takrengöringsmedel kan dock användas om ytan är smutsig. Vid målning måste ytan vara torr, temperaturen över +5 °C och luftfuktigheten under 75 %.

Använd endast lämpliga täckfärger i enlighet med färgleverantörens anvisningar. Bästa resultat uppnås genom att måla skarvarna och falsarna för hand innan hela ytan sprutmålas. Beständigheten och vidhäftningen beror på vald färgtyp, och täckfärgens vidhäftning måste kontrolleras i varje enskilt fall enligt färgleverantörens anvisningar. Målning bör ske så snart som möjligt efter montering när förhållandena tillåter det, men senast nästa sommar om taket har monterats under hösten eller vintern.

Vi rekommenderar att du dokumenterar täckmålningen (rengöringsmedel och färgmaterial, arbetsmetoder, temperatur- och väderförhållanden). Dokumentationen är till hjälp vid underhåll och framtida ommålning. Se även ytterligare riktlinjer i "GreenCoat färgbelagt stål – Underhållsanvisningar" på SSABs webbplats.

GreenCoat PLX Legacy kan formas för hand och bearbetas vid temperaturer ända ner till -15 °C. Det kan uppstå mikrosprickor i ytbeläggningen i samband med falsningen, men detta påverkar inte plåtens prestanda om täckmålningen sker kort tid efter falsningen. Produkten kan falsas med alla vanliga falsningsverktyg och -metoder. Tixotropa butylgummibaserade tätningsmedel rekommenderas för tätning. Icke torkande falsningsoljor rekommenderas inte eftersom oljefläckar reducerar täckfärgens vidhäftning.

GreenCoat PLX Legacy är avsedd att övermålas och ska därför förvaras inomhus. Produkten ska inte lämnas exponerad utomhus undre längre tid utan täckfärg.

Kontakt information

www.ssab.com/contact