

## Polyester

## Allmän produktbeskrivning

Polyester går att få i många kulörer och används oftast i profilerade tillämpningar såsom lager-, jordbruksbyggnader, hallar och skjul. SSABs Polyester har goda väderbeständiga egenskaper och slät yta.

SSABs färgbelagda produkter uppfyller gällande REACH-bestämmelser och är helt fria från kromater. Alla färgbelagda produkter är tillverkade enligt EN 10169 + A1.

## Tekniska egenskaper

Technical Properties	Normal
Glans	35
Minsta inre bockningsradie	3 x plåttjocklek
Repbeständighet	20N
UV-beständighet	R <sub>UV</sub> 2-3
Korrosionsbeständig*	RC3
Smutsavvisande	Tillfredsställande
Högsta drifttemperatur	90 °C
Brandklass, EN 13501-1	A1
Beläggningstjocklek, nominell	25 µm
Primertjocklek, nominell	6 µm
Beläggningsstruktur	Slät
Stålbeteckning**	S280GD-S350GD, DX51D
Zinkbeläggning	275 g/m <sup>2</sup>
Min, ståltjocklek**	0.42 mm
Stålbredd**	1000 - 1500 mm

\* Klassificering i korrosionsbeständighetskategorier baseras på blåsbildning, delaminering och skador på beläggningen i en bock efter två års exponering på naturliga utomhusteststationer enligt EN 10169.

\*\* Maximal ståltjocklek är 1,5 mm och högsta stålbredd beror på stålets tjocklek. För övriga ståldimensioner och stålsorter kontakta SSAB Tech Support.

## Kulörer

Nedanstående kulörer är tillgängliga för närvarande. Andra fkulörer går att få enligt särskild överenskommelse.

Kulörer	
Frost White - RR106 / SS0009	x
Nordic White - RR1H3 / SS0020	x
Winter White - RR20 / SS0005	x
White - RR135 / SS0248	x
White - RR143 / SS---	x
White - RR1G5 / SS0109	x
White - RR1G6 / SS---	x
White - RR1L4 / SS0078	x
White - RR--- / SS0010	x
Limestone Grey - RR268 / SS0022	x
Pebble Grey - RR21 / SS0011	x
Stone Grey - RR22 / SS0554	x
Rock Grey - RR237 / SS0061	x
Anthracite Grey - RR2H8 / SS0087	x
Mountain Grey - RR23 / SS0036	x
Slate Grey - RR2H3 / SS0534	x
Ridge Grey - RR2F7 / SS0035	x
Cliff Grey - RR288 / SS0455	x
Light Grey - RR2B1 / SS---	x
Grey - RR2J9 / SS5036	x
Nordic Night Black - RR33 / SS0015	x
Walnut Brown - RR32 / SS0387	x
Chestnut Brown - RR887 / SS0435	x
Hazelnut Brown - RR8H2 / SS0426	x
Acorn Brown - RR827 / SS0434	x
Cottage Red - RR29 / SS0758	x
Brick Red - RR7F2 / SS0742	x
Tile Red - RR750 / SS0760	x
Red - RR786 / SS5415	x
Harvest Yellow - RR24 / SS0189	x
Silver Fir Green - RR5J3 / SS0975	x
Leaf Green - RR594 / SS0874	x
Pine Green - RR11 / SS0830	x
Lake Blue - RR35 / SS0558	x
Metallic Silver - RR946 / SS---	x
Metallic - RR947 / SS---	x

## Beläggning på motsatt sida

Om inte annat anges är plåtens baksida lackerad med en grå baksidesbeläggning i två skikt som ytterligare förbättrar produktens korrosionsbeständighet. Beläggningen har goda vidhäftningsegenskaper till många typer av lim och skum, men kompatibiliteten måste testas från fall till fall.

Technical Properties	
Nominell beläggningstjocklek	12 µm
Primer	5 µm
Kulör	Grå
Korrosionsresistens	Min CPI3

För att underlätta materialidentifiering är baksidan av plåten märkt med t.ex. SSAB-logotypen och produktens namn. Produktionsåret anges för att underlätta materialets spårbarhet och kan hänvisas till inom garantitiden. En pil visar produktionsriktningen för att säkerställa att installationen görs i en enhetlig riktning.

### Dubbelsidiga produkter

GreenCoat Pural Farm BT går även att få som dubbelsidig produkt. Olika sidor av plåten kan dock inte blandas på grund av att de kan skilja sig åt visuellt. Baksidan kan ha större variation i färg och glans.

### Skyddsfilm

Tillfällig skyddsfilm finns för skydd under bearbetning och montering. Skyddsfilmen appliceras på produktens ovansida. Skyddsfilmerna centreras på bandet, vilket betyder att det vanligtvis finns små oskyddade områden på båda kanterna av bandet. Oskyddade områden kan skäras bort om kunden så önskar. Skarvade filmändar är markerade med röd tejp på kanten av produkten.

Produkter med skyddsfilm bör förvaras torrt och varmt, eftersom vidhäftningen mellan skyddsfilmen och färgbäläggningen försämras både vid höga och låga temperaturer. Luftfuktigheten ändrar även vidhäftningsegenskaperna och lämnar i värsta fall kvar den självhäftande delen av filmen på produktens yta.

Skyddsfilmens vidhäftning ökar med tiden och gör att det så småningom blir svårt att ta bort filmen från produktens yta. Vi rekommenderar därför att skyddsfilmen tas bort från materialet så snart som möjligt men inte senare än sex månader från tillverkningen av produkten eller en månad efter installation av slutprodukten, beroende på vilket som inträffar först.

Skyddsfilmen minskar friktionen mellan ytvarven i rullarna, vilket medför en hög risk att mindre rullar kan kollapsa. På grund av risken att rullen går sönder rekommenderar SSAB inte att skyddsfilm används för stål med nominell tjocklek  $\leq 0,60$  mm. Om det är nödvändigt med skyddsfilm ska följande åtgärder vidtas för att minimera risken att rullen kollapsar: Max. rulle vikt  $< 5$  ton och självbärande skyddsplåtar måste användas i paketet.

Typisk tjocklek på skyddsfilmen är cirka 45 µm, högsta arbetstemperatur +80 °C och högsta och lägsta avlägsningsstemperatur +40 °C respektive -10 °C.

Skyddsfilmen har god motståndskraft mot formning men får lätt skärskador. Vid arbete med material som har en skyddsfilm är det viktigt att använda rena verktyg som inte skadar filmen och korrekta arbetsmetoder. Skärvätskor behövs inte eftersom filmen skyddar materialets yta och minskar friktionen. Skärvätskor kan också ha en negativ inverkan på skyddsfilmen och filmens vidhäftning.

Skyddsfilm kan återvinnas som plast, förbrännas eller tas om hand genom den kommunala avfallshanteringen beroende på lokala riktlinjer och föreskrifter för avfallshantering.

## Kontaktinformation

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)